

# TERRE EGYPTIENNE bleue

900°C-930°C

SOLARGIL®

## **Description:**

Terre très siliceuse destinée plus au modelage qu'au tournage.

Une seule cuisson car « auto-émaillable » de **couleur BLEUE** : au séchage, la soude se trouve sous forme soluble et migre à la surface. (surtout ne pas gratter la couche ou la peau en surface) A la cuisson, la surface va fondre plus que l'intérieur d'où la formation d'un émail bleu.

## **Cuisson:**

Température : **900°C-930°C four électrique**, pas plus haut pour avoir la **couleur bleue**.

Si vous cuisez à plus haute température, par exemple 980°C-1000°C, elle commencera à métalliser avec des reflets sombres puis deviendra noire. L'émail pourra même disparaître.

A 920°C, si votre four réduct (four gaz), elle deviendra très noire.

Pas de courbe de température particulière, appliquer la même courbe que pour une faïence en respectant bien la température finale indiquée.

## **Composition:**

*Silice 75%*

*Argile 10%*

*Soude, sous forme soluble*

*Bentonite*

*Craie*

*Feldspath potassique*

*CoCO<sub>3</sub>*

retrait séchage : 4%

retrait cuisson 930°C : 6.5%

 **Attention à la manipulation** : Les composants d'oxydes doivent migrer à la surface de la pièce lors de son séchage, donc pas trop d'humidité pour la travailler, ne pas poncer, ne pas gratter. Désémailler le fond une fois la pièce sèche et pour la cuisson, il est conseillé de déposer la pièce sur un lit de poudre de kaolin, ou de chamotte.  
Bien vous laver les mains après emploi.

## **Précautions :**

*Si la terre vous parvient dure, ne vous inquiétez pas, il vous suffit de la mettre à température ambiante, elle se ramollira toute seule*

 *Argile pour usage décoratif. En aucun cas pour usage alimentaire*

[www.solargil.com](http://www.solargil.com)

  
VICENTEDIÉZ

# TERRE EGYPTIENNE verte

900°C-960°C

SOLARGIL®

## **Description:**

Terre très siliceuse destinée plus au modelage qu'au tournage.

Une seule cuisson car « auto-émailable » de **couleur VERTE**:

au séchage, la soude se trouve sous forme soluble et migre à la surface.

A la cuisson la surface va fondre plus qu'à l'intérieur d'où la formation d'un émail verte nuancé.

## **Cuisson:**

Température : **900°C-960°C four électrique**, pas plus haut pour avoir la **couleur verte**.

Si vous cuisez à plus haute température, par exemple 980°C-1000°C, elle commencera à métalliser avec des reflets sombres puis deviendra noire.

A 920°C, si votre four réduit (four gaz), elle deviendra très noire.

Pas de courbe de température particulière, appliquer la même courbe que pour une faïence en respectant bien la température finale indiquée.

## **Composition:**

*Silice 75%*

*Argile 10%*

*Soude, sous forme soluble*

*Bentonite*

*Craie*

*Feldspath potassique*

*CuO*

retrait séchage : 4%

retrait cuisson 960°C : 7%

 **Attention à la manipulation** : Les composants d'oxydes doivent migrer à la surface de la pièce lors de son séchage, donc pas trop d'humidité pour la travailler, ne pas poncer, ne pas gratter. Désémailler le fond une fois la pièce sèche et pour la cuisson, il est conseillé de déposer la pièce sur un lit de poudre de kaolin, ou de chamotte.  
Bien vous laver les mains après emploi.

## **Précautions :**

*Si la terre vous parvient dure, ne vous inquiétez pas, il vous suffit de la mettre à température ambiante, elle se ramollira toute seule*



*Argile pour usage décoratif. En aucun cas pour usage alimentaire*

[www.solargil.com](http://www.solargil.com)